

MAX[®] 4000XL

水分、固含量分析仪

快速、可靠的水分及固含量分析仪

Computrac[®] MAX[®] 4000 XL 具备更高的测量精度、灵活性以及更快的测试速度，可以提供准确和可靠的水分、固含量分析结果且测试速度百倍于传统的标准分析方法。独特的快速冷却系统可以帮助用户提升25% 的生产效率，更好地监控和调整生产工艺，最大限度地提升产品质量和减少浪费。MAX 4000 XL的操作简易性、多功能性和持久耐用性等优点，使其成为制造商和实验室检测分析的理想选择。



MAX[®]4000XL

水分、固含量分析仪



针对多种不同的应用，均可提供快速、准确的水分、固含量测试结果

产品特点

坚固的结构： MAX 4000 XL配备了坚固的金属外壳和镍铬合金加热元件，使其无论是在实验室内还是在生产现场，均能提供稳定的质量控制数据。

快速冷却系统： 内置的保护罩风扇可以迅速冷却加热元件，显著减少不同的测试程序间的等待时间，提升25%的生产效率。

多功能型仪器： MAX 4000 XL的测试速度百倍于传统的标准烘箱测试方法，并且适用于塑料、药品、食品、化学品等多个行业的样品。

可调节的测试结束条件： 对于特殊的应用及样品，用户可调的结束条件和通过/失败的控制条件有助于优化测试条件及结果。

多阶段测试： 将几个测试方法链接起来，形成一个单一的、多阶段的测试方法，该测试方法可以改变每个测试阶段的温度、结束条件和的时间。该功能对于方法开发以及测量样品中的游离水和结合水非常适用。

测试结果实时显示： MAX 4000 XL提供了简易的菜单驱动和带有键盘和彩色显示屏的用户可编程界面，允许用户查看实时的水分曲线和水分损失图。

网络服务器： 可选的web服务器允许用户远程监控仪器的LCD屏幕，下载校准报告以及审计追踪日志，上传和下载测试程序、测试结果和测试图。

数据存储： MAX 4000 XL可以储存250个测试程序，保留最后1000个测试结果和最后100个测试图。

测试标准及法规遵从

21 CFR PART 11 遵从性 (可选)： 符合药品和医疗器械公司的法规遵循标准。

ASTM D6980-12: 用干燥失重法测定塑料中水分的标准试验方法

ASTM D7232-06: 用干燥失重法快速测定涂料中非挥发性成分含量的标准试验方法

ASTM C471M-16a: 石膏和石膏制品化学分析的标准试验方法(公制)

技术参数

水分/固含量测试范围	0.005%-100%
干重测试范围	0-300%
分辨率 (水分含量)	0.001%
天平分辨率	0.0001g
重复性	0.002% * 取决于测试程序
温度范围	25-275°C
加热元件	镍铬合金
样品量	100 mg 至 40 g
结果显示	水分、固含量、干重、纯度
结束条件	用户可调: 预测、速率、时间和其他5种组合条件
存储容量	可存储250个测试程序，最后1000个测试结果和最后100个测试图
统计分析	平均值、标准偏差(S.D.)、相对标准偏差
天平校准	用户可根据菜单提示进行校准；厂家可提供追溯至NIST的校准服务
加热元件校准	使用可选的温度校准附件，根据菜单提示，进行可追溯至NIST的校准
工作环境	0-40°C 50% RH; 0-30°C 80% RH。 不能在易结露或有爆炸风险的环境下使用本仪器
功率要求	100-120V~, 50/60Hz, 8 A 220-240V~, 50/60Hz, 4 A
尺寸规格	9.5" Hx11.5" Wx19.5" D (24cm Hx30cm Wx49.5cm D)
重量	32 lbs (14.5 kg)
质保期	两年，包含人工和零件 (国际上一般为一年)
背面端口连接	USB A、B，以太网接口，串行端口
显示器	¼ VGA彩色屏幕，分辨率320 x 240
资质认证	UL、CE



An ISO 9001-2015 Registered Company
3375 N Delaware St.
Chandler, AZ 85225
(p) 800-528-7411
(f) 602-281-1745
sales@azic.ametek.com