

MAX[®]5000XL

水分、固含量、灰分分析仪

仅需测试一个样品，即可同时获得快速、可靠的水分、固含量及灰分测试结果

Computrac[®] MAX[®] 5000 XL 具备更高的测量精度、灵活性和测试温度，从单个样品即可提供准确且重复性好的水分、固含量、灰分分析结果。同时，它还具备许多昂贵热重分析仪的特性，但成本却远低于热重分析仪。MAX 5000 XL的最高测试温度为600℃，最大测试样品量为100克，可以满足各行各业多种材料的测试需求。



MAX[®]5000XL

水分、固含量、灰分分析仪



针对多种不同的应用，均可提供快速、准确的水分、固含量及灰分测试结果

产品特点

高温测试： Computrac[®] MAX[®] 5000XL 的加热腔可提供600℃的高温环境，能够同时进行干燥失重(LOD)和烧失量(LOI)的测定，可以作为昂贵的热重分析仪的理想替代品。

坚固的结构： MAX 5000 XL配备了坚固的金属外壳和高温加热器，使其无论是在实验室内还是在生产现场，均能提供稳定的质量控制数据。

多功能型仪器： MAX 5000 XL的测试速度百倍于传统的标准测试方法，并且适用于塑料、药品、食品、生物质材料等多个行业的样品。

可调节的测试结束条件： 对于特殊的应用及样品，用户可调的结束条件有助于优化测试条件及结果。

测试结果实时显示： MAX 5000 XL提供了简易的菜单驱动和带有键盘和颜色显示屏的用户可编程界面，允许用户查看实时的水分曲线和水分损失图。

多阶段测试： 将几个测试方法链接起来，形成一个单一的、多阶段的测试方法，该测试方法可以改变每个测试段的温度、结束条件和的时间。这使得仪器只需要测试一个样品，即可同时获得水分、固含量和灰分含量。

加热腔自动清洁： MAX 5000 XL的加热腔具有自动清洁周期，上一个清洁周期到期后，仪器会在550℃运行45分钟完成自动清洁。这个功能大大简化了用户的日常维护工作。

网络服务器： 可选的web服务器允许用户远程监控和记录测试。同时还允许用户下载结果和校准报告，查看审计日志以及在不同的仪器之间传输测试程序。

测试标准及法规遵从

21 CFR PART 11 遵从性 (可选)：符合药品和医疗器械公司的法规遵循标准。

ASTM D6980-12: 用干燥失重法测定塑料中水分的标准试验方法

ASTM D7232-06: 用干燥失重法快速测定涂料中非挥发性成分含量的标准试验方法

ASTM C471M-16a: 石膏和石膏制品化学分析的标准试验方法 (公制)

技术参数

水分/固含量测试范围	0.1% - 99.9%
灰分/烧失量测试范围	0.5% - 100%
分辨率 (水分含量)	0.0001%
天平分辨率	0.0001g
重复性 (水分含量)	< 5% RSD (样品水分含量 > 10% 时)
重复性 (灰分)	≤ 5% RSD (样品灰分含量 > 10% 时)
温度范围	25 - 600℃
加热元件	陶瓷材料
样品量	100 mg 至 100 g
结果显示	水分、固含量、干重、灰分含量、烧失量
结束条件	用户可调: 预测、速率、时间、可靠性和其他4种组合条件
存储容量	可存储250个测试程序，最后1000个测试结果和最后100个测试图
统计分析	平均值、标准偏差 (SD)、相对标准偏差 (RSD)
天平校准	用户可根据菜单提示进行校准；厂家可提供追溯至NIST的校准服务
加热元件校准	使用可选的温度校准附件，根据菜单提示，进行可追溯至NIST的校准
工作环境	0-35℃, < 50% RH; 0-30℃, < 80% RH
功率要求	100-120V~, 50/60Hz, 8 A 220-240V~, 50/60Hz, 4 A
尺寸规格	18.5" L x 12.7" W x 9.5" H (47cm L x 32.3cm W x 24cm H)
重量	31 lbs (14 kg)
质保期	两年，包含人工和零件 (国际上一般为一年)
背面端口连接	以太网、串口、并行口
显示器	1/4 VGA彩色显示器，分辨率 320 x 240
资质认证	UL、CE



www.azic.com

An ISO 9001-2015 Registered
Company
3375 N Delaware St.
Chandler, AZ 85225
(p) 800-528-7411
(f) 602-281-1745
sales@azic.com