

MAX[®]5000XL

ANALIZZATORE DI UMIDITÀ, RESIDUO SECCO E CENERI

ANALISI RAPIDA DI UMIDITÀ, RESIDUO SECCO E CENERI DA UN SINGOLO CAMPIONE

Maggiore precisione, flessibilità e temperature di test più elevate: Computrac[®] MAX[®] 5000XL fornisce, da un singolo campione, analisi di umidità, residuo secco e ceneri accurate e ripetibili. Offre molte delle stesse funzionalità dei costosi analizzatori termogravimetrici ad una frazione del costo. Con una temperatura massima di 600°C e una dimensione del campione massima di 100 grammi, MAX 5000XL ha la versatilità necessaria a testare una vasta gamma di materiali.

BROOKFIELD
AMETEK[®]

COMPUTRAC[®]

HTG **NUOVA**
TECNOGALENICA
Apparecchiature Scientifiche



MAX[®]5000XL

ANALIZZATORE DI UMIDITÀ, RESIDUO SECCO E CENERI



Analisi dell'umidità, residuo secco e ceneri rapide e precise per una vasta gamma di applicazioni

CARATTERISTICHE

TEST AD ALTA TEMPERATURA: Il forno di Computrac[®] MAX[®]5000XL può raggiungere temperature fino a 600°C, permettendo di eseguire sia il test di perdita per essiccazione (LOD) che di calcinazione (LOI) dimostrandosi un'ideale alternativa ai costosi analizzatori termogravimetrici.

COSTRUZIONE ROBUSTA: dotato di una scocca interamente in acciaio e di un sistema di riscaldamento ad alta temperatura, Computrac[®] MAX[®] 5000XL è progettato per fornire dati di altissima qualità, sia in laboratorio che in reparto di produzione.

VERSATILE: MAX 5000XL è in grado di testare materiale fino a 100 volte più velocemente dei metodi di riferimento standard ed è l'ideale per tutto: dalla plastica ai prodotti farmaceutici, dagli alimenti alle biomasse e molto altro.

CRITERI DI FINE ANALISI FLESSIBILI: i criteri di fine analisi definiti dall'utente consentono di ottimizzare i risultati e le prestazioni dei test per ogni specifica applicazione o materiale.

RISULTATI IN TEMPO REALE: MAX 5000XL offre una semplice interfaccia guidata e programmabile dall'utente con una tastiera e un display a colori di grandi dimensioni che consente agli operatori di visualizzare durante il test i grafici della curva di umidità e della velocità della perdita per essiccazione.

TEST MULTISTADIO: Test differenti possono essere collegati tra loro per creare un unico test multistadio con la possibilità di variare temperatura, ending criteria e tempo tra i diversi step. Questo permette di effettuare test di umidità, residuo secco e ceneri in sequenza, con un solo campione.

WEB SERVER: Il server web opzionale consente agli operatori di monitorare i test con accesso da remoto. Consente inoltre di scaricare i risultati e i report di calibrazione, visualizzare il registro di controllo e trasferire i programmi tra strumenti.

METODI E CONFORMITÀ NORMATIVA

21 CFR PART 11 CONFORME (OPZIONALE): Soddisfa le normative standard di conformità per le aziende farmaceutiche e dei dispositivi medici

ASTM D6980-12: Metodo di prova standard per la determinazione dell'umidità nella plastica per perdita di peso

ASTM D7232-06: Metodo di prova standard per la determinazione rapida del contenuto non volatile di rivestimenti per perdita di peso

ASTM C471M-16A: Metodi di prova standard per l'analisi chimica di gesso e prodotti di gesso (sistema metrico)

SPECIFICHE

Range Umidità Residuo secco (LOD)	da 0.005% a 100%
Range Ceneri Calcinazione (LOI)	da 0% a 300%
Risoluzione dell'umidità	0.001%
Risoluzione bilancia	0.0001 g
Ripetibilità	<5% RSD per campioni con umidità >10%
Ripetibilità ceneri	≤ 5% RSD per campioni con ceneri >10%
Range di temperatura	da 25°C a 600°C
Elementi riscaldanti	in ceramica
Dimensione del campione	da 100 mg a 100 g
Risultati	Umidità, Residuo secco, Peso secco, Ceneri, LOI
Criteri di fine analisi	Regolabile dall'operatore: prediction, velocità, tempo, affidabilità e 4 altre combinazioni
Memoria	Memorizza fino a 250 programmi, gli ultimi 1000 test report e gli ultimi 100 grafici
Analisi statistiche	Media, deviazione standard (SD), deviazione standard relativa (RSD)
Calibrazione della bilancia	Calibrazione guidata da menu eseguibile dall'operatore. Calibrazione tracciabile NIST eseguibile dal produttore
Calibrazione riscaldamento	Calibrazione guidata da menu, tracciabile NIST con kit di calibrazione della temperatura opzionale
Ambiente operativo	0-35°C <50% UR 0-30°C <80% UR
Requisiti di alimentazione	100-120 V, 50/60 Hz @ 8A 220-240 V, 50/60 Hz @ 4A
Dimensioni	24 cm x 30 cm x 49.5 cm
Peso	14.5 kg
Garanzia	un anno internazionale, inclusi pezzi di ricambio e manodopera
Connessioni pannello frontale	USB A e B, ethernet, porta seriale
Schermo	¼ VGA, 320 x 240 pixel, colori
Certificazioni	UL, CE



An ISO 9001-2015 Registered Company
3375 N Delaware St. | Chandler, AZ 85225
(p) 800-528-7411 | (f) 602-281-1745
salesall.azic@ametech.com | www.azic.com